



JET NOZZLES AND MULTI-JET NOZZLES

T SERIES

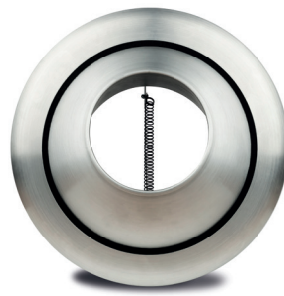


DIFUSIÓN Y VENTILACIÓN

TJB	Long range jet nozzle
TJNT	Thermostatic long range jet nozzle
TO	Adjustable long range jet nozzle
TF	Fixed long range jet nozzle



TJB



TJNT



TO



TF



T SERIES TJB

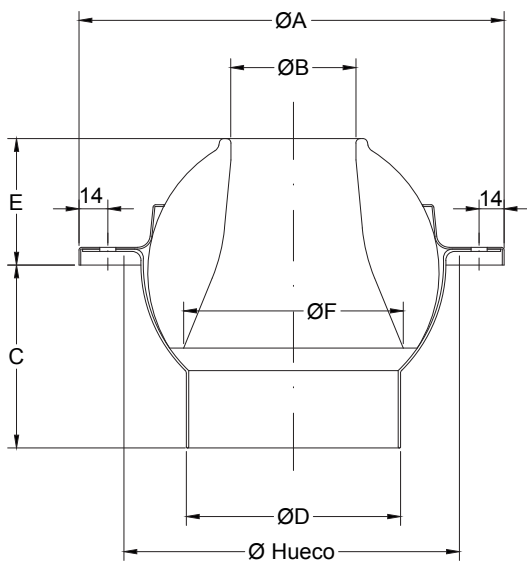
LONG RANGE JET NOZZLE



Model **TJB**. Long range jet nozzle for air supply, manually steerable in multiple directions with a rotation angle of $\pm 30^\circ$.

Made of aluminium.
Standard finish in white lacquer similar to RAL 9016.

TJB



TJB

Side view



JET NOZZLES AND
MULTI-JET NOZZLES

	Ø D	Ø A	Ø B	C	E	Ø F	Ø hollow
TJB 1	120	232	70	105	75	123	185
TJB 2	175	298	100	115	100	168	250
TJB 3	222	349	130	125	130	214	300
TJB 4	252	407	162	150	135	243	360
TJB 5	298	455	192	162	157	298	405

DESCRIPTION

Long range jet nozzle, manually adjustable type TJB 1. White lacquer finish similar to RAL 9016.

Order form:

TJB 1 BL

T SERIES

TJB

SELECTION TABLE

Legend:

Q = Flow rate
 Ak = Effective area in m²
 X = Reach in m. for final velocity Vz in m/s
 Pt = Pressure drop in Pa
 LwA = Sound power level in dB(A)

HORIZONTAL DISCHARGE

Q (m ³ /h) (l/s)	Size	1	2	3	4	5
	Ak	0,004	0,008	0,013	0,020	0,028
100 27,8	Vk	7,2	3,5			
	X para Vz=0,25	12,6	8,8			
	X para Vz=0,50	6,3	4,4			
	X para Vz=1,0	3,2	2,2			
	Pt	27	6			
	LwA	< 10	< 10			
150 41,7	Vk	10,8	5,3	3,1	2,1	
	X para Vz=0,25	18,9	13,2	10,2	8,3	
	X para Vz=0,50	9,5	6,6	5,1	4,1	
	X para Vz=1,0	4,7	3,3	2,5	2,1	
	Pt	61	15	5	2	
	LwA	22	< 10	< 10	< 10	
200 55,6	Vk	14,4	7,1	4,2	2,8	
	X para Vz=0,25	25,2	17,6	13,6	11,0	
	X para Vz=0,50	12,6	8,8	6,8	5,5	
	X para Vz=1,0	6,3	4,4	3,4	2,8	
	Pt	108	26	9	4	
	LwA	30	11	< 10	< 10	
300 83,3	Vk	21,7	10,6	6,3	4,1	
	X para Vz=0,25	37,8	26,5	20,4	16,5	
	X para Vz=0,50	18,9	13,2	10,2	8,3	
	X para Vz=1,0	9,5	6,6	5,1	4,1	
	Pt	243	58	20	9	
	LwA	43	23	11	< 10	
400 111,1	Vk	28,9	4,1	8,4	5,5	3,9
	X para Vz=0,25	50,4	35,3	27,1	22,1	18,6
	X para Vz=0,50	25,2	17,6	13,6	11,0	9,3
	X para Vz=1,0	12,6	8,8	6,8	5,5	4,6
	Pt	432	104	36	16	8
	LwA	51	32	19	< 10	< 10
500 138,9	Vk		17,7	10,5	6,9	4,9
	X para Vz=0,25		44,1	33,9	27,6	23,2
	X para Vz=0,50		22,1	17,0	13,8	11,6
	X para Vz=1,0		11,0	8,5	6,9	5,8
	Pt		162	57	25	12
	LwA		39	25	15	< 10
600 166,7	Vk		21,2	12,6	8,3	5,9
	X para Vz=0,25		52,9	40,7	33,1	27,9
	X para Vz=0,50		26,5	20,4	16,5	13,9
	X para Vz=1,0		13,2	10,2	8,3	7,0
	Pt		233	82	36	18
	LwA		44	31	20	11
800 222,2	Vk		28,3	16,7	11,1	7,8
	X para Vz=0,25		70,6	54,3	44,1	37,1
	X para Vz=0,50		35,3	27,1	22,1	18,6
	X para Vz=1,0		17,6	13,6	11,0	9,3
	Pt		415	145	63	32
	LwA		53	39	28	20
1000 277,8	Vk			20,9	13,8	9,8
	X para Vz=0,25			67,8	55,1	46,4
	X para Vz=0,50			33,9	27,6	23,2
	X para Vz=1,0			17,0	13,8	11,6
	Pt			227	99	50
	LwA			45	35	26
1250 347,2	Vk				17,3	12,2
	X para Vz=0,25				68,9	58,0
	X para Vz=0,50				34,5	29,0
	X para Vz=1,0				17,2	14,5
	Pt				155	78
	LwA				41	33
1500 416,7	Vk				20,7	14,7
	X para Vz=0,25				82,7	69,6
	X para Vz=0,50				41,3	34,8
	X para Vz=1,0				20,7	17,4
	Pt				223	112
	LwA				47	38
2000 555,6	Vk					19,6
	X para Vz=0,25					92,8
	X para Vz=0,50					46,4
	X para Vz=1,0					23,2
	Pt					199
	LwA					47



T SERIES TJB

SELECTION TABLE

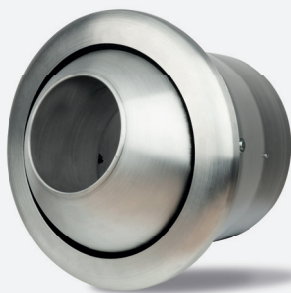
Legend:

Q = Flow rate
 Ak = Effective area in m²
 X = Reach in m. for final velocity Vz in m/s
 Pt = Pressure drop in Pa
 LwA = Sound power level in dB(A)

VERTICAL DISCHARGE

Q (m ³ /h) (l/s)	Size	1	2	3	4	5
	Ak	0,004	0,008	0,013	0,020	0,028
100 27,8	Vk	7,2	3,5			
	Y (ΔT = 5°C)	8,4	4,9			
	Y (ΔT = 10°C)	6,0	3,5			
	Y (ΔT = 20°C)	4,2	2,5			
	Pt	27	6			
	LwA	< 10	< 10			
150 41,7	Vk	10,8	5,3	3,1	2,1	
	Y (ΔT = 5°C)	12,7	7,4	5,0	3,7	
	Y (ΔT = 10°C)	9,0	5,2	3,5	2,6	
	Y (ΔT = 20°C)	6,3	3,7	2,5	1,8	
	Pt	61	15	5	2	
	LwA	22	< 10	< 10	< 10	
200 55,6	Vk	14,4	7,1	4,2	2,8	
	Y (ΔT = 5°C)	16,9	9,9	6,7	4,9	
	Y (ΔT = 10°C)	11,9	7,0	4,7	3,5	
	Y (ΔT = 20°C)	8,4	4,9	3,3	2,4	
	Pt	108	26	9	4	
	LwA	30	11	< 10	< 10	
300 83,3	Vk	21,7	10,6	6,3	4,1	
	Y (ΔT = 5°C)	25,3	14,8	10,0	7,3	
	Y (ΔT = 10°C)	17,9	10,5	7,1	5,2	
	Y (ΔT = 20°C)	12,7	7,4	5,0	3,7	
	Pt	243	58	20	9	
	LwA	43	23	11	< 10	
400 111,1	Vk	28,9	14,1	8,4	5,5	
	Y (ΔT = 5°C)	33,8	19,8	13,3	9,8	
	Y (ΔT = 10°C)	23,9	14,0	9,4	6,9	
	Y (ΔT = 20°C)	16,9	9,9	6,7	4,9	
	Pt	432	104	36	16	
	LwA	51	32	19	< 10	
500 138,9	Vk		17,7	10,5	6,9	4,9
	Y (ΔT = 5°C)		24,7	16,7	12,2	9,4
	Y (ΔT = 10°C)		17,5	11,8	8,6	6,7
	Y (ΔT = 20°C)		12,4	8,3	6,1	4,7
	Pt		162	57	25	12
	LwA		39	25	15	< 10
600 166,7	Vk		21,2	12,6	8,3	5,9
	Y (ΔT = 5°C)		29,7	20,0	14,7	11,3
	Y (ΔT = 10°C)		21,0	14,2	10,4	8,0
	Y (ΔT = 20°C)		14,8	10,0	7,3	5,7
	Pt		233	82	36	18
	LwA		44	31	20	11
800 222,2	Vk		28,3	16,7	11,1	7,8
	Y (ΔT = 5°C)		39,6	26,7	19,5	15,1
	Y (ΔT = 10°C)		28,0	18,9	13,8	10,7
	Y (ΔT = 20°C)		19,8	13,3	9,8	7,6
	Pt		415	145	63	32
	LwA		53	39	28	20
1000 277,8	Vk			20,9	13,8	9,8
	Y (ΔT = 5°C)			33,4	24,4	18,9
	Y (ΔT = 10°C)			23,6	17,3	13,4
	Y (ΔT = 20°C)			16,7	12,2	9,4
	Pt			227	99	50
	LwA			45	35	26
1250 347,2	Vk				17,3	12,2
	Y (ΔT = 5°C)				30,5	23,6
	Y (ΔT = 10°C)				21,6	16,7
	Y (ΔT = 20°C)				15,3	11,8
	Pt				155	78
	LwA				41	33
1500 416,7	Vk				20,7	14,7
	Y (ΔT = 5°C)				36,7	28,3
	Y (ΔT = 10°C)				25,9	20,0
	Y (ΔT = 20°C)				18,3	14,2
	Pt				223	112
	LwA				47	38
2000 555,6	Vk					19,6
	Y (ΔT = 5°C)					37,8
	Y (ΔT = 10°C)					26,7
	Y (ΔT = 20°C)					18,9
	Pt					199
	LwA					47

T SERIES
TJNT
THERMOSTATIC LONG RANGE
JET NOZZLE



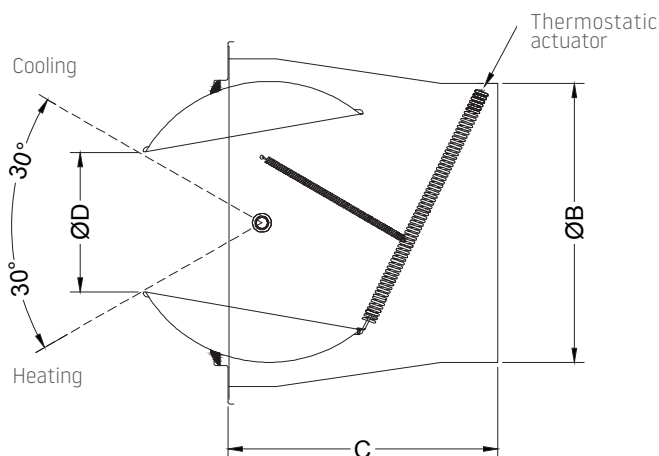
Model **TJNT**. Long range jet nozzle for air supply, steerable in multiple directions, with limit angle of $\pm 30^\circ$, and thermostatic actuator.

The TJNT jet nozzle is characterised by its automatic control by means of a thermostatic actuator, thanks to the thermal memory effect of the nickel-titanium alloy.

When the supplied air is hot (heating condition), the actuator will move the flow downwards. On the contrary, when the supplied air is cold (cooling condition), the actuator will move the flow horizontally, following the previously established angle of deflection.

Made of aluminium.
Standard finish in natural satin aluminium.

TJNT



	Ø D	Ø B	C
TJNT 150	150	298	285
TJNT 200	200	398	290
TJNT 230	230	398	290

TJNT
Cooling condition



TJNT
Heating condition



DESCRIPTION

Long range jet nozzle, with thermostatic actuator type TJNT 150. Natural satin aluminium finish.

Order form:

TJNT 150 AL



T SERIES

TJB

SELECTION TABLE

Legend:

Q = Flow rate

 Ak = Effective area in m²

Vk = Effective velocity in m/s

X = throw in m. for a final velocity of 0.25 m/s

Pt = Pressure drop in Pa

LwA = Sound power in dB(A)

	Size	150	200	230
Q (m ³ /h) (l/s)	Ak	0,018	0,031	0,042
400 111,1	Vk X Pt LwA	6,3 21,8 25 16		
600 166,7	Vk X Pt LwA	9,4 25,4 56 27		
800 222,2	Vk X Pt LwA	12,6 27,9 100 34	7,1 25,3 32 17	
1000 277,8	Vk X Pt LwA	15,7 29,9 155 40	8,8 27,3 50 23	6,7 27,9 29 18
1250 347,2	Vk X Pt LwA	19,6 31,9 242 46	11,1 29,3 77 30	8,4 30,0 44 25
1500 416,7	Vk X Pt LwA	23,6 33,5 347 50	13,3 30,9 111 36	10,0 31,8 64 30
1750 486,1	Vk X Pt LwA		15,5 32,3 150 40	11,7 33,2 86 35
2000 555,6	Vk X Pt LwA		17,7 33,4 196 44	13,4 34,5 113 40
2250 625,0	Vk X Pt LwA		19,9 34,5 248 48	15,0 35,6 142 43

T SERIES TO

ADJUSTABLE LONG RANGE
JET NOZZLE



- Model **TO**. Manually adjustable long range jet nozzle.
- Model **TO-C**. Set of multi-jet nozzles suitable for connection to duct.
- Model **TO-R**. Set of multi-jet nozzles fitted to a grille frame.

Made of ABS.
Standard finishes in white and grey. Black (optional).

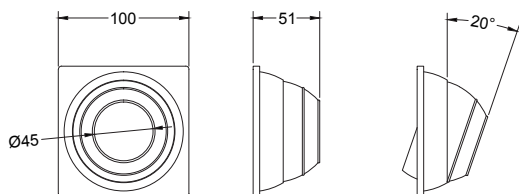
Fixing systems:

- (C)** Clip (optional)
- (T)** Visible screw (optional)
(A-39) x (B-39)
- (-)** Without fixing (Standard)
Hole dimensions for (T) and (-) (A-25) x (B-25)

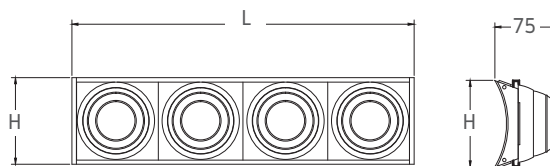
Accessories:

- (MM)** Mounting frame for TO-R
Hole dimensions
for clip (C) (A-25) x (B-25)

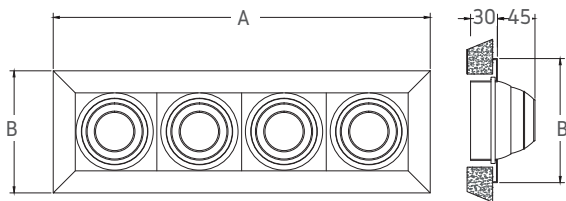
TO



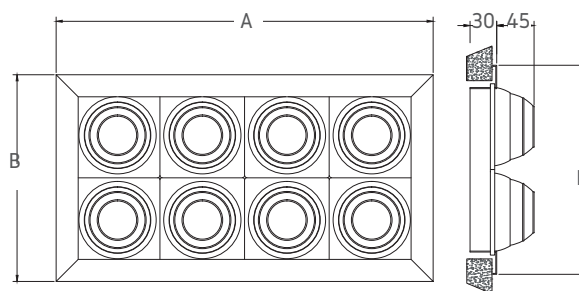
TO-C



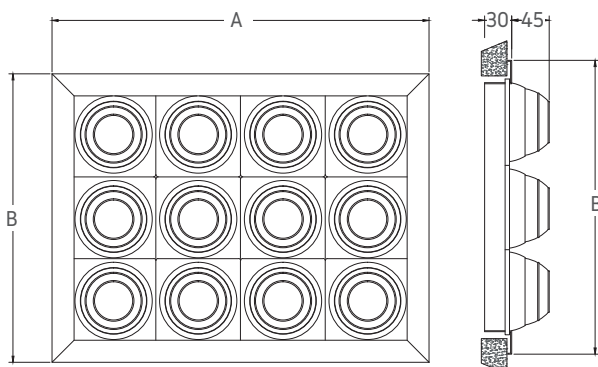
TO-R 1



TO-R 2



TO-R 3



T SERIES TO

SELECTION TABLE

Legend:
 Q = Flow rate
 Ak = Effective area in m²
 X = Reach in m. for final velocity Vz in m/s
 Pt = Pressure drop in Pa
 LwA = Sound power level in dB(A)

CORRECTION TABLE No. ROWS OF NOZZLES

	2 Rows	3 Rows
Q	x 2	x 3
Vk	x 1	x 1
X	x 1,41	x 1,73
Pt	x 1	x 1
LwA	+ 3	+ 4,8

HORIZONTAL DISCHARGE

Q (m ³ /h)/nozzle	No. of nozzles	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		Size	1x1	1x2	1x3	1x4	1x5	1x6	1x7	1x8	1x9
40 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	40	80	120	160	200	240	280	320	360	400
	Vk	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
	X para Vz=0,25	5,8	8,2	10,0	11,6	13,0	14,2	15,3	16,4	17,4	18,3
	X para Vz=0,50	2,9	4,1	5,0	5,8	6,5	7,1	7,7	8,2	8,7	9,2
	X para Vz=1,0	1,4	2,0	2,5	2,9	3,2	3,5	3,8	4,1	4,3	4,6
	Pt	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
LwA	< 10	11	13	14	15	16	17	17	18	18	
50 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
	Vk	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
	X para Vz=0,25	7,2	10,2	12,5	14,5	16,2	17,7	19,2	20,5	21,7	22,9
	X para Vz=0,50	3,6	5,1	6,3	7,2	8,1	8,9	9,6	10,2	10,9	11,4
	X para Vz=1,0	1,8	2,6	3,1	3,6	4,0	4,4	4,8	5,1	5,4	5,7
	Pt	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
LwA	14	17	19	20	21	22	22	23	24	24	
60 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	60	120	180	240	300	360	420	480	540	600
	Vk	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
	X para Vz=0,25	8,7	12,3	15,0	17,4	19,4	21,3	23,0	24,6	26,1	27,5
	X para Vz=0,50	4,3	6,1	7,5	8,7	9,7	10,6	11,5	12,3	13,0	13,7
	X para Vz=1,0	2,2	3,1	3,8	4,3	4,9	5,3	5,7	6,1	6,5	6,9
	Pt	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74
LwA	19	22	24	25	26	27	27	28	28	29	
70 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	70	140	210	280	350	420	490	560	630	700
	Vk	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2
	X para Vz=0,25	10,1	14,3	17,6	20,3	22,7	24,8	26,8	28,7	30,4	32,1
	X para Vz=0,50	5,1	7,2	8,8	10,1	11,3	12,4	13,4	14,3	15,2	16,0
	X para Vz=1,0	2,5	3,6	4,4	5,1	5,7	6,2	6,7	7,2	7,6	8,0
	Pt	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
LwA	23	26	28	29	30	31	31	32	32	33	
80 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	80	160	240	320	400	480	560	640	720	800
	Vk	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
	X para Vz=0,25	11,6	16,4	20,1	23,2	25,9	28,4	30,7	32,8	34,8	36,6
	X para Vz=0,50	5,8	8,2	10,0	11,6	13,0	14,2	15,3	16,4	17,4	18,3
	X para Vz=1,0	2,9	4,1	5,0	5,8	6,5	7,1	7,7	8,2	8,7	9,2
	Pt	132	132	132	132	132	132	132	132	132	132
LwA	26	29	31	32	33	34	35	35	36	36	
90 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	90	180	270	360	450	540	630	720	810	900
	Vk	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7
	X para Vz=0,25	13,0	18,4	22,6	26,1	29,1	31,9	34,5	36,9	39,1	41,2
	X para Vz=0,50	6,5	9,2	11,3	13,0	14,6	16,0	17,2	18,4	19,6	20,6
	X para Vz=1,0	3,3	4,6	5,6	6,5	7,3	8,0	8,6	9,2	9,8	10,3
	Pt	167	167	167	167	167	167	167	167	167	167
LwA	30	33	34	36	37	37	38	39	39	40	
100 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
	Vk	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
	X para Vz=0,25	14,5	20,5	25,1	29,0	32,4	35,5	38,3	41,0	43,4	45,8
	X para Vz=0,50	7,2	10,2	12,5	14,5	16,2	17,7	19,2	20,5	21,7	22,9
	X para Vz=1,0	3,6	5,1	6,3	7,2	8,1	8,9	9,6	10,2	10,9	11,4
	Pt	206	206	206	206	206	206	206	206	206	206
LwA	32	35	37	38	39	40	41	41	42	42	
110 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	110	220	330	440	550	660	770	880	990	1100
	Vk	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2
	X para Vz=0,25	15,9	22,5	27,6	31,9	35,6	39,0	42,1	45,1	47,8	50,4
	X para Vz=0,50	8,0	11,3	13,8	15,9	17,8	19,5	21,1	22,5	23,9	25,2
	X para Vz=1,0	4,0	5,6	6,9	8,0	8,9	9,8	10,5	11,3	11,9	12,6
	Pt	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249
LwA	35	38	40	41	42	43	43	44	44	45	

T SERIES TO

SELECTION TABLE

Legend:
 Q = Flow rate
 Ak = Effective area in m²
 X = Reach in m. for final velocity Vz in m/s
 Pt = Pressure drop in Pa
 LwA = Sound power level in dB(A)

CORRECTION TABLE No. ROWS OF NOZZLES

	2 Rows	3 Rows
Q	x 2	x 3
Vk	x 1	x 1
X	x 1,41	x 1,73
Pt	x 1	x 1
LwA	+ 3	+ 4,8

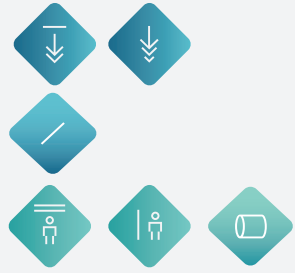
VERTICAL DISCHARGE

Q (m ³ /h)/nozzle	No. of nozzles	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		Size	1x1	1x2	1x3	1x4	1x5	1x6	1x7	1x8	1x9
40 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	40	80	120	160	200	240	280	320	360	400
	Vk	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
	Y (ΔT = 5°C)	5,6	6,7	7,4	8,0	8,4	8,8	9,2	9,5	9,8	10,0
	Y (ΔT = 10°C)	4,0	4,7	5,2	5,6	6,0	6,2	6,5	6,7	6,9	7,1
	Y (ΔT = 20°C)	2,8	3,3	3,7	4,0	4,2	4,4	4,6	4,7	4,9	5,0
	Pt	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
	LwA	< 10	11	13	14	15	16	17	17	18	18
50 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
	Vk	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
	Y (ΔT = 5°C)	7,0	8,4	9,3	10,0	10,5	11,0	11,5	11,8	12,2	12,5
	Y (ΔT = 10°C)	5,0	5,9	6,6	7,0	7,4	7,8	8,1	8,4	8,6	8,9
	Y (ΔT = 20°C)	3,5	4,2	4,6	5,0	5,3	5,5	5,7	5,9	6,1	6,3
	Pt	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
	LwA	14	17	19	20	21	22	22	23	24	24
60 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	60	120	180	240	300	360	420	480	540	600
	Vk	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
	Y (ΔT = 5°C)	8,5	10,0	11,1	12,0	12,6	13,2	13,7	14,2	14,6	15,0
	Y (ΔT = 10°C)	6,0	7,1	7,9	8,5	8,9	9,4	9,7	10,0	10,3	10,6
	Y (ΔT = 20°C)	4,2	5,0	5,6	6,0	6,3	6,6	6,9	7,1	7,3	7,5
	Pt	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74
	LwA	19	22	24	25	26	27	27	28	28	29
70 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	70	140	210	280	350	420	490	560	630	700
	Vk	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2
	Y (ΔT = 5°C)	9,9	11,7	13,0	13,9	14,7	15,4	16,0	16,6	17,1	17,5
	Y (ΔT = 10°C)	7,0	8,3	9,2	9,9	10,4	10,9	11,3	11,7	12,1	12,4
	Y (ΔT = 20°C)	4,9	5,9	6,5	7,0	7,4	7,7	8,0	8,3	8,5	8,8
	Pt	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
	LwA	23	26	28	29	30	31	31	32	32	33
80 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	80	160	240	320	400	480	560	640	720	800
	Vk	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
	Y (ΔT = 5°C)	11,3	13,4	14,8	15,9	16,8	17,6	18,3	18,9	19,5	20,0
	Y (ΔT = 10°C)	8,0	9,5	10,5	11,3	11,9	12,5	13,0	13,4	13,8	14,2
	Y (ΔT = 20°C)	5,6	6,7	7,4	8,0	8,4	8,8	9,2	9,5	9,8	10,0
	Pt	132	132	132	132	132	132	132	132	132	132
	LwA	26	29	31	32	33	34	35	35	36	36
90 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	90	180	270	360	450	540	630	720	810	900
	Vk	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7
	Y (ΔT = 5°C)	12,7	15,1	16,7	17,9	19,0	19,8	20,6	21,3	22,0	22,5
	Y (ΔT = 10°C)	9,0	10,7	11,8	12,7	13,4	14,0	14,6	15,1	15,5	15,9
	Y (ΔT = 20°C)	6,3	7,5	8,3	9,0	9,5	9,9	10,3	10,7	11,0	11,3
	Pt	167	167	167	167	167	167	167	167	167	167
	LwA	30	33	34	36	37	37	38	39	39	40
100 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
	Vk	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
	Y (ΔT = 5°C)	14,1	16,7	18,5	19,9	21,1	22,0	22,9	23,7	24,4	25,0
	Y (ΔT = 10°C)	8,0	11,4	13,9	16,1	18,0	19,7	21,2	22,7	24,1	25,4
	Y (ΔT = 20°C)	7,0	8,4	9,3	10,0	10,5	11,0	11,5	11,8	12,2	12,5
	Pt	206	206	206	206	206	206	206	206	206	206
	LwA	32	35	37	38	39	40	41	41	42	42
110 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	110	220	330	440	550	660	770	880	990	1100
	Vk	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2
	Y (ΔT = 5°C)	15,5	18,4	20,4	21,9	23,2	24,2	25,2	26,1	26,8	27,6
	Y (ΔT = 10°C)	11,0	13,0	14,4	15,5	16,4	17,1	17,8	18,4	19,0	19,5
	Y (ΔT = 20°C)	7,7	9,2	10,2	11,0	11,6	12,1	12,6	13,0	13,4	13,8
	Pt	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249
	LwA	35	38	40	41	42	43	43	44	44	45
150 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	150	300	450	600	750	900	1050	1200	1350	1500
	Vk	26,2	26,2	26,2	26,2	26,2	26,2	26,2	26,2	26,2	26,2
	Y (ΔT = 5°C)	21,1	25,1	27,8	29,9	31,6	33,1	34,4	35,5	36,6	37,6
	Y (ΔT = 10°C)	14,9	17,8	19,7	21,1	22,3	23,4	24,3	25,1	25,9	26,6
	Y (ΔT = 20°C)	10,6	12,6	13,9	14,9	15,8	16,5	17,2	17,8	18,3	18,8
	Pt	463	463	463	463	463	463	463	463	463	463
	LwA	43	46	48	49	50	51	52	52	53	53



T SERIES TF

FIXED LONG-RANGE NOZZLE



- Model **TF**. Fixed long-range nozzle.
- Model **TF-C**. Set of long-range nozzles that can be coupled to a duct.
- Model **TF-R**. Long-range nozzle assembly with grid frame.

Made of ABS.
Standard finish in white.

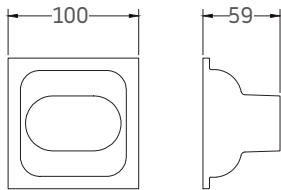
Fixing systems:

- (C)** Clip (optional)
- (T)** Visible screw (optional)
(A-39) x (B-39)
- (-)** Without fixing (Standard)
Hole dimensions for (T) and (-) (A-25) x (B-25)

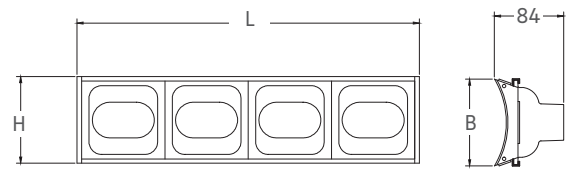
Accessories:

- (MM)** Mounting frame for TO-R
Hole dimensions
for clip (C) (A-25) x (B-25)

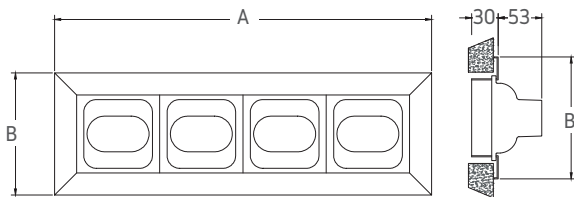
TF



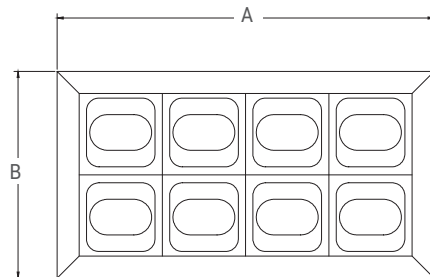
TF-C



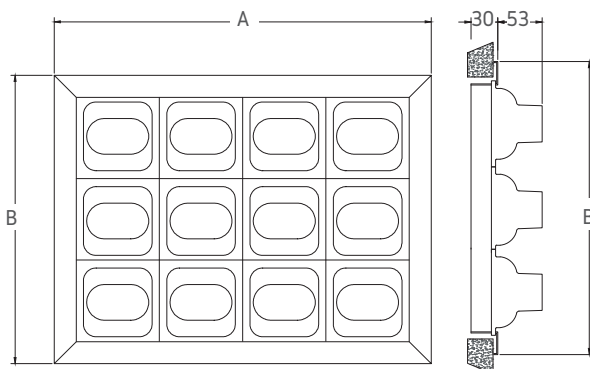
TF-R 1



TF-R 2



TF-R 3



T SERIES

TO-R - TF-R

TO-C - TF-C

SELECTION TABLE

TO-R - TF-R

STANDARDIZED NOMINAL DIMENSIONS

No. per row	3	4	5	6	7	8	9	10
A	345	445	545	645	745	845	945	1045
B TO -R 1x_ / TF-R 1x_	145							
B TO -R 2x_ / TF-R 2x_	247							
B TO -R 3x_ / TF-R 3x_	349							

TO-C - TF-C

STANDARDIZED NOMINAL DIMENSIONS

No. per row	3	4	5	6	7	8	9	10
L	320	420	520	620	720	820	920	1020
H	117							

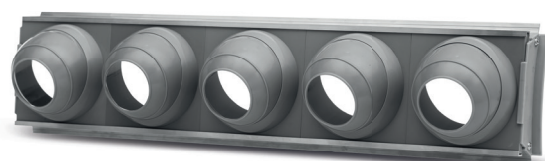
TO-C - TF-C

FINISH

TR	Rectangular duct cover
TD15	Duct cover Ø 150 to 250
TD30	Duct cover Ø 300 to 600

Example of dimension

TO-C 1x5



T SERIES TF

SELECTION TABLE

Legend:
 Q = Flow rate
 Ak = Effective area in m²
 X = Reach in m. for final velocity Vz in m/s
 Pt = Pressure drop in Pa
 LwA = Sound power level in dB(A)

CORRECTION TABLE NO. ROWS OF NOZZLES

	2 Rows	3 Rows
Q	x 2	x 3
Vk	x 1	x 1
X	x 1,41	x 1,73
Pt	x 1	x 1
LwA	+ 3	+ 4,8

HORIZONTAL DISCHARGE

Q (m ³ /h)/nozzle	N° de nozzle	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Size	1x1	1x2	1x3	1x4	1x5	1x6	1x7	1x8	1x9	1x10
75 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	75	150	225	300	375	450	525	600	675	750
	Vk	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8
	X para Vz=0,25	8,4	11,8	14,5	16,7	18,7	20,5	22,1	23,6	25,1	26,4
	X para Vz=0,50	4,2	5,9	7,2	8,4	9,3	10,2	11,1	11,8	12,5	13,2
	X para Vz=1,0	2,1	3,0	3,6	4,2	4,7	5,1	5,5	5,9	6,3	6,6
	Pt	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
LwA	15	18	20	21	22	23	23	24	24	25	
100 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
	Vk	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3
	X para Vz=0,25	11,1	15,8	19,3	22,3	24,9	27,3	29,5	31,5	33,4	35,2
	X para Vz=0,50	5,6	7,9	9,7	11,1	12,5	13,6	14,7	15,8	16,7	17,6
	X para Vz=1,0	2,8	3,9	4,8	5,6	6,2	6,8	7,4	7,9	8,4	8,8
	Pt	79	79	79	79	79	79	79	79	79	79
LwA	23	26	28	29	30	31	32	32	33	33	
125 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
	Vk	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9
	X para Vz=0,25	13,9	19,7	24,1	27,9	31,2	34,1	36,9	39,4	41,8	44,1
	X para Vz=0,50	7,0	9,9	12,1	13,9	15,6	17,1	18,4	19,7	20,9	22,0
	X para Vz=1,0	3,5	4,9	6,0	7,0	7,8	8,5	9,2	9,9	10,4	11,0
	Pt	123	123	123	123	123	123	123	123	123	123
LwA	30	33	34	36	37	37	38	39	39	40	
150 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	150	300	450	600	750	900	1050	1200	1350	1500
	Vk	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5
	X para Vz=0,25	16,7	23,6	29,0	33,4	37,4	40,9	44,2	47,3	50,2	52,9
	X para Vz=0,50	8,4	11,8	14,5	16,7	18,7	20,5	22,1	23,6	25,1	26,4
	X para Vz=1,0	4,2	5,9	7,2	8,4	9,3	10,2	11,1	11,8	12,5	13,2
	Pt	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177
LwA	35	38	40	41	42	43	43	44	45	45	
175 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	175	350	525	700	875	1050	1225	1400	1575	1750
	Vk	18,1	18,1	18,1	18,1	18,1	18,1	18,1	18,1	18,1	18,1
	X para Vz=0,25	19,5	27,6	33,8	39,0	43,6	47,8	51,6	55,2	58,5	61,7
	X para Vz=0,50	9,8	13,8	16,9	19,5	21,8	23,9	25,8	27,6	29,3	30,8
	X para Vz=1,0	4,9	6,9	8,4	9,8	10,9	11,9	12,9	13,8	14,6	15,4
	Pt	241	241	241	241	241	241	241	241	241	241
LwA	39	42	44	45	46	47	48	49	49	49	
200 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
	Vk	20,7	20,7	20,7	20,7	20,7	20,7	20,7	20,7	20,7	20,7
	X para Vz=0,25	22,3	31,5	38,6	44,6	49,8	54,6	59,0	63,0	66,9	70,5
	X para Vz=0,50	11,1	15,8	19,3	22,3	24,9	27,3	29,5	31,5	33,4	35,2
	X para Vz=1,0	5,6	7,9	9,7	11,1	12,5	13,6	14,7	15,8	16,7	17,6
	Pt	314	314	314	314	314	314	314	314	314	314
LwA	43	46	48	49	50	51	52	52	53	53	
225 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	225	450	675	900	1125	1350	1575	1800	2025	2250
	Vk	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3
	X para Vz=0,25	25,1	35,5	43,4	50,2	56,1	61,4	66,3	70,9	75,2	79,3
	X para Vz=0,50	12,5	17,7	21,7	25,1	28,0	30,7	33,2	35,5	37,6	39,6
	X para Vz=1,0	6,3	8,9	10,9	12,5	14,0	15,4	16,6	17,7	18,8	19,8
	Pt	398	398	398	398	398	398	398	398	398	398
LwA	47	50	52	53	54	55	55	56	56	57	
250 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	250	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500
	Vk	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8
	X para Vz=0,25	27,9	39,4	48,3	55,7	62,3	68,2	73,7	78,8	83,6	88,1
	X para Vz=0,50	13,9	19,7	24,1	27,9	31,2	34,1	36,9	39,4	41,8	44,1
	X para Vz=1,0	7,0	9,9	12,1	13,9	15,6	17,1	18,4	19,7	20,9	22,0
	Pt	491	491	491	491	491	491	491	491	491	491
LwA	50	53	55	56	57	58	58	59	59	60	

T SERIES TF

SELECTION TABLE

X = Reach in m. for final velocity Vz in m/s
Pt = Pressure drop in Pa
LwA = Sound power level in dB(A)

CORRECTION TABLE NO. ROWS OF NOZZLES

	2 Rows	3 Rows
Q	x 2	x 3
Vk	x 1	x 1
X	x 1,19	x 1,32
Pt	x 1	x 1
LwA	+ 3	+ 4,8

Legend:

Q = Flow rate

Ak = Effective area in m²

X = Reach in m. for final velocity Vz in m/s

Pt = Pressure drop in Pa

LwA = Sound power level in dB(A)

VERTICAL DISCHARGE

Q (m ³ /h)/nozzle	N° de nozzle	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Size	1x1	1x2	1x3	1x4	1x5	1x6	1x7	1x8	1x9	1x10
40 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	40	80	120	160	200	240	280	320	360	400
	Vk	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
	Y (ΔT = 5°C)	5,6	6,7	7,4	8,0	8,4	8,8	9,2	9,5	9,8	10,0
	Y (ΔT = 10°C)	4,0	4,7	5,2	5,6	6,0	6,2	6,5	6,7	6,9	7,1
	Y (ΔT = 20°C)	2,8	3,3	3,7	4,0	4,2	4,4	4,6	4,7	4,9	5,0
	Pt	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
	LwA	< 10	11	13	14	15	16	17	17	18	18
50 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
	Vk	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
	Y (ΔT = 5°C)	7,0	8,4	9,3	10,0	10,5	11,0	11,5	11,8	12,2	12,5
	Y (ΔT = 10°C)	5,0	5,9	6,6	7,0	7,4	7,8	8,1	8,4	8,6	8,9
	Y (ΔT = 20°C)	3,5	4,2	4,6	5,0	5,3	5,5	5,7	5,9	6,1	6,3
	Pt	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
	LwA	14	17	19	20	21	22	22	23	24	24
60 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	60	120	180	240	300	360	420	480	540	600
	Vk	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
	Y (ΔT = 5°C)	8,5	10,0	11,1	12,0	12,6	13,2	13,7	14,2	14,6	15,0
	Y (ΔT = 10°C)	6,0	7,1	7,9	8,5	8,9	9,4	9,7	10,0	10,3	10,6
	Y (ΔT = 20°C)	4,2	5,0	5,6	6,0	6,3	6,6	6,9	7,1	7,3	7,5
	Pt	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74
	LwA	19	22	24	25	26	27	27	28	28	29
70 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	70	140	210	280	350	420	490	560	630	700
	Vk	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2
	Y (ΔT = 5°C)	9,9	11,7	13,0	13,9	14,7	15,4	16,0	16,6	17,1	17,5
	Y (ΔT = 10°C)	7,0	8,3	9,2	9,9	10,4	10,9	11,3	11,7	12,1	12,4
	Y (ΔT = 20°C)	4,9	5,9	6,5	7,0	7,4	7,7	8,0	8,3	8,5	8,8
	Pt	101	101	101	101	101	101	101	101	101	101
	LwA	23	26	28	29	30	31	31	32	32	33
80 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	80	160	240	320	400	480	560	640	720	800
	Vk	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
	Y (ΔT = 5°C)	11,3	13,4	14,8	15,9	16,8	17,6	18,3	18,9	19,5	20,0
	Y (ΔT = 10°C)	8,0	9,5	10,5	11,3	11,9	12,5	13,0	13,4	13,8	14,2
	Y (ΔT = 20°C)	5,6	6,7	7,4	8,0	8,4	8,8	9,2	9,5	9,8	10,0
	Pt	132	132	132	132	132	132	132	132	132	132
	LwA	26	29	31	32	33	34	35	35	36	36
90 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	90	180	270	360	450	540	630	720	810	900
	Vk	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7
	Y (ΔT = 5°C)	12,7	15,1	16,7	17,9	19,0	19,8	20,6	21,3	22,0	22,5
	Y (ΔT = 10°C)	9,0	10,7	11,8	12,7	13,4	14,0	14,6	15,1	15,5	15,9
	Y (ΔT = 20°C)	6,3	7,5	8,3	9,0	9,5	9,9	10,3	10,7	11,0	11,3
	Pt	167	167	167	167	167	167	167	167	167	167
	LwA	30	33	34	36	37	37	38	39	39	40
100 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
	Vk	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
	Y (ΔT = 5°C)	14,1	16,7	18,5	19,9	21,1	22,0	22,9	23,7	24,4	25,0
	Y (ΔT = 10°C)	8,0	11,4	13,9	16,1	18,0	19,7	21,2	22,7	24,1	25,4
	Y (ΔT = 20°C)	7,0	8,4	9,3	10,0	10,5	11,0	11,5	11,8	12,2	12,5
	Pt	206	206	206	206	206	206	206	206	206	206
	LwA	32	35	37	38	39	40	41	41	42	42
110 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	110	220	330	440	550	660	770	880	990	1100
	Vk	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2
	Y (ΔT = 5°C)	15,5	18,4	20,4	21,9	23,2	24,2	25,2	26,1	26,8	27,6
	Y (ΔT = 10°C)	11,0	13,0	14,4	15,5	16,4	17,1	17,8	18,4	19,0	19,5
	Y (ΔT = 20°C)	7,7	9,2	10,2	11,0	11,6	12,1	12,6	13,0	13,4	13,8
	Pt	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249
	LwA	35	38	40	41	42	43	43	44	44	45
150 (m ³ /h)/nozzle	Q (m ³ /h) set	150	300	450	600	750	900	1050	1200	1350	1500
	Vk	26,2	26,2	26,2	26,2	26,2	26,2	26,2	26,2	26,2	26,2
	Y (ΔT = 5°C)	21,1	25,1	27,8	29,9	31,6	33,1	34,4	35,5	36,6	37,6
	Y (ΔT = 10°C)	14,9	17,8	19,7	21,1	22,3	23,4	24,3	25,1	25,9	26,6
	Y (ΔT = 20°C)	10,6	12,6	13,9	14,9	15,8	16,5	17,2	17,8	18,3	18,8
	Pt	463	463	463	463	463	463	463	463	463	463
	LwA	43	46	48	49	50	51	52	52	53	53



TO - TF SERIES

ORDER FORM

DESCRIPTION

Set of 10 manually adjustable high-induction multi-jet nozzles adaptable to duct in a single line, type TO-C 1x10. White finish.

Order form:

TO

C

Rows x No. of nozzles

BL

Nozzles series:

TO

Assembly:

(C) Duct**(R)** Grid

Rows x No. of nozzles

1 to 3 1 to 10

Dimensions:

(Rows x No. of nozzles)

AA finish:

For termination in **R**. Gray and White Finishes.For termination in **C**. Gray and White Finishes (Profile-mattresses in gray).

DESCRIPTION

Set of 10 manually fixed high-induction multi-jet nozzles adaptable to duct in a single line, type TF-C 1x10. White finish.

Order form:

TF

C

Rows x No. of nozzles

BL

Nozzles series:

TF

Assembly:

(C) Duct**(R)** Grid

Rows x No. of nozzles

1 to 3 1 to 10

Dimensions:

(Rows x No. of nozzles)

AA finish:

For termination in **R**. Gray and White Finishes.For termination in **C**. Gray and White Finishes (Profile-mattresses in gray).

SIMBOLOGY

TECHNICAL ICONS



SUPPLY



RETURN



SWIRL



MULTIDIRECTIONAL



LONG RANGE



ACCESSORIES



SQUARED



ROUND



LINEAR



FIX



ADJUSTABLE



CEILING



FALSE CEILING



WALL



FLOOR



TRANSIT



DUCT



OUTER/EXTERNAL



FIRE



DAMP



SMOKE





SAMOVENT TECHNIK®

T. 961 061 876

Acequia Mislata 12. 46200.
Paiporta. Valencia

www.samovent.com